

北京煤粉点式流化器

生成日期: 2025-10-23

喷吹系统通常采用并罐喷吹,每两只喷吹罐对应一座高炉,煤粉用无润滑空气压缩机(或N₂压机)由压缩空气(或N₂输送,经煤粉分配器至高炉各风口。煤粉分配器在输煤时各分配支管因煤粉流在分配器内发生冲击而局部堵塞,使各支管时堵时通,产生输煤的脉动现象,在高炉风口可通过观察喷***头部,发现明显的煤粉流脉动现象。这种脉动现象对于煤粉在风口前完全燃烧非常不利,在喷煤量较大时尤为严重,成为影响提高煤粉利用率和增加喷煤量的一个重要障碍。所以在使用中应避免类似现象发生。产品质量及售后服务我公司的质量方针是严格恪守“不合格的产品绝不出厂”的基本原则,精选质量原材料,生产过程中的每一道工序都有专人把关,做到严格要求,质量到位。把质检放到**,公司有质检部门全程关注生产过程。

北京煤粉点式流化器

喷吹罐下只设一条管路的喷吹形式称为单管路喷吹。单管路喷吹必须设置分配器,由分配器把煤粉均匀地分配到高炉各风口。各风口喷煤量的均匀程度取决于多头分配器的结构形式和支管补气调节的可靠性,一般小型高炉通常设一个分配器,而大型高炉可以设多头分配器。单管路喷吹分为上出料喷吹和下出料喷吹两种。下出料喷吹适合于一般喷吹,而上出料喷吹可进行浓相输送喷吹。单管路下出料加分配器的喷煤量控制工艺及原理喷吹煤粉流量控制由喷煤罐、电子秤、计算机系统、手操器、可调量混合器、过滤器、分配器等组成。喷吹煤粉流量由电子秤提供的煤粉重量信号计算得到。控制信号由计算机发出,经手操器送给执行器,调节混合器内活动喷枪控煤开口和流化风量的大小。

北京煤粉点式流化器

执行器带动活动喷***做轴向运动,改变控煤口及流化风控制口的可通风量的面积,而在线调节进入喷射***的煤粉流量和流化风量,达到控制煤粉流量的目的。其特点是:在粉体流量较小时,接近恒流速变浓度调节;在粉体流量较大时,接近恒浓度变流速调节。该装置可以使固/气比达到40以上。喷吹煤粉流量与喷煤罐压力及控煤口开度有关。目前,这种装置已在鞍本钢、包钢、昆钢、唐钢、酒钢等得到应用。单管路上出料喷吹。单管路上出料工艺又可分为多管路形式和单管路形式。其原理是在流化床上出料装置中,流化风进入流态化气室,穿过流化板,在流态化室与进入流态化罐的煤粉相遇。当流态化风速很低时,煤粉静止不动,是固定床状态。不断增加风速,当风速大于煤粉的初始流化速度时,煤粉间空隙度增加,煤粉微粒开始悬浮,出现流态化现象;继续增大流化风速,超过煤粉微粒的悬浮速度(终端速度),煤粉被夹带,气力输送开始。由气体夹带的煤粉进入喷吹管送至高炉。为了调节煤粉流量的大小,在流化罐出口设置了一个补气装从而可改变喷吹煤粉的进入量。单管路喷吹工艺的特点是:①工艺简单,设备少,投资低,维修量小,操作方便,易于实现喷吹自动化;②混合器大,管道粗,不易堵塞和积粉。

在喷吹高挥发的烟煤时,采用单管路喷吹,可以较好地解决由于死角处的煤粉产生自燃和因回火而引起的可能性。因此,目前有将多管路喷吹改为单管路喷吹的趋势。每条喷吹管连接一支喷管的喷吹形式。多

管路喷吹按出料方式也可以分为上出料和下出料两种。多管路喷吹上出料和下出料的结翔业: • 61. (2) 单管路上出料喷吹。单管路上出料工艺又可分为多管路形式和单管路形式。其原理是在流化床上出料装置中, 流化风进入流态化气室, 穿过流化板, 在流态化室与进入流态化罐的煤粉相遇。当流态化风速很低时, 煤粉静止不动, 是固定床状态。不断增加风速, 当风速大于煤粉的初始流化速度时, 煤粉间空隙度增加, 煤粉微粒开始悬浮, 出现流态化现象; 继续增大流化风速, 超过煤粉微粒的悬浮速度 (终端速度), 煤粉被夹带, 气力输送开始。由气体夹带的煤粉进入喷吹管送至高炉。为了调节煤粉流量的大小, 在流化罐出口设置了一个补气装置, 从而可改变喷吹煤粉的进入量。单管路喷吹工艺的特点是: ①工艺简单, 设备少, 投资低, 维修量小, 操作方便, 易于实现喷吹自动化; ②混合器大, 管道粗, 不易堵塞和积粉; ③在个别喷管停用时, 不会导致喷吹罐内产生死料角, 能经常保持下料顺畅状态。

本流化器采用不可逆式喷嘴组成分布板, 压力损失小(0.05Mpa启动), 可以防止粉气倒流。喷吹罐体安装流化器, 彻底避免了多锥体、多管路喷吹罐形式的锥体积粉问题。流化器可以组成用于串联、并联下排料的连续喷煤系统, 系统具有工艺简单, 结构紧凑, 安全可靠的特点。

产品特点:

1、流化板采用高科技高性能不锈钢烧结丝网制成, 由多层不锈钢丝网叠加, 真空烧结而成, 具有耐腐蚀性强、渗透性好、阻力损失小、强度高、易于清理, 过滤精度精确、滤材卫生洁净、丝网不脱落等特点。

2、均布安装在喷吹罐 (煤粉仓) 的椎体部分及粉仓、输粉管的死角, 防止煤粉在喷吹罐 (煤粉仓) 内壁挂料、结块、起拱, 使煤粉流态化。

3、该设备具有流化效果好, 性能稳定, 耗气量低, 免维修等优点。

北京煤粉点式流化器

北京煤粉点式流化器

美国的“智能纺织计划”、德国的“未来纺织项目”等，中国也推出了《纺织工业“十三五”发展规划》，把推进销售作为了一个重要的攻关方向。一时间纺织智能制造技术被推到了风口浪尖。创新、协调、绿色、开放、共享的五大发展理念，不仅对机械制造业也提出了明确要求，研发生产科技含量高、附加值高、智能化程度高而碳量排放少的除尘器，除尘设备，单机除尘器，滤筒除尘器装备；同时还要调整产业结构，转变发展方式实现转型升级。同时，环保政策将趋向严格——2020年起将加速有限责任公司“国三”标准以下设备报废清退；起重机械与挖机不同，属于道路移动机械，环保政策更为严格，设备报废清退执行更为彻底，目前可销售设备为“国五”及以上，但存量设备有一半左右为“国四”及以下标准，2019年7月开始推行“国六”，判断“国三”、“国四”清退也为“国六”设备销售腾挪空间。我国是全球极大的主营产品：除尘器、除尘设备、单机除尘器、滤筒除尘器，除尘器配件，除尘布袋，电磁脉冲阀、卸灰阀、刮板机、加湿机、煤粉过滤器、煤粉分配器、弹子阀、喷枪、流化装置、助推器生产，电气设备销售，货物进出口，技术生产国和出口国，拥有完整的产业链布局。主营产品：除尘器、除尘设备、单机除尘器、滤筒除尘器，除尘器配件，除尘布袋，电磁脉冲阀、卸灰阀、刮板机、加湿机、煤粉过滤器、煤粉分配器、弹子阀、喷枪、流化装置、助推器生产，电气设备销售，货物进出口，技术是我国国民经济支柱产业和重要的民生产业。目前我国纤维加工量占世界总量的50%以上，主营产品：除尘器、除尘设备、单机除尘器、滤筒除尘器，除尘器配件，除尘布袋，电磁脉冲阀、卸灰阀、刮板机、加湿机、煤粉过滤器、煤粉分配器、弹子阀、喷枪、流化装置、助推器生产，电气设备销售，货物进出口，技术产业规模位居世界优先。北京煤粉点式流化器

蓝昊是北京蓝昊环保设备有限公司今年新升级推出的，以上图片*供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话。